



# Vision & Activities — 北興化学工業のファインケミカル事業グループ

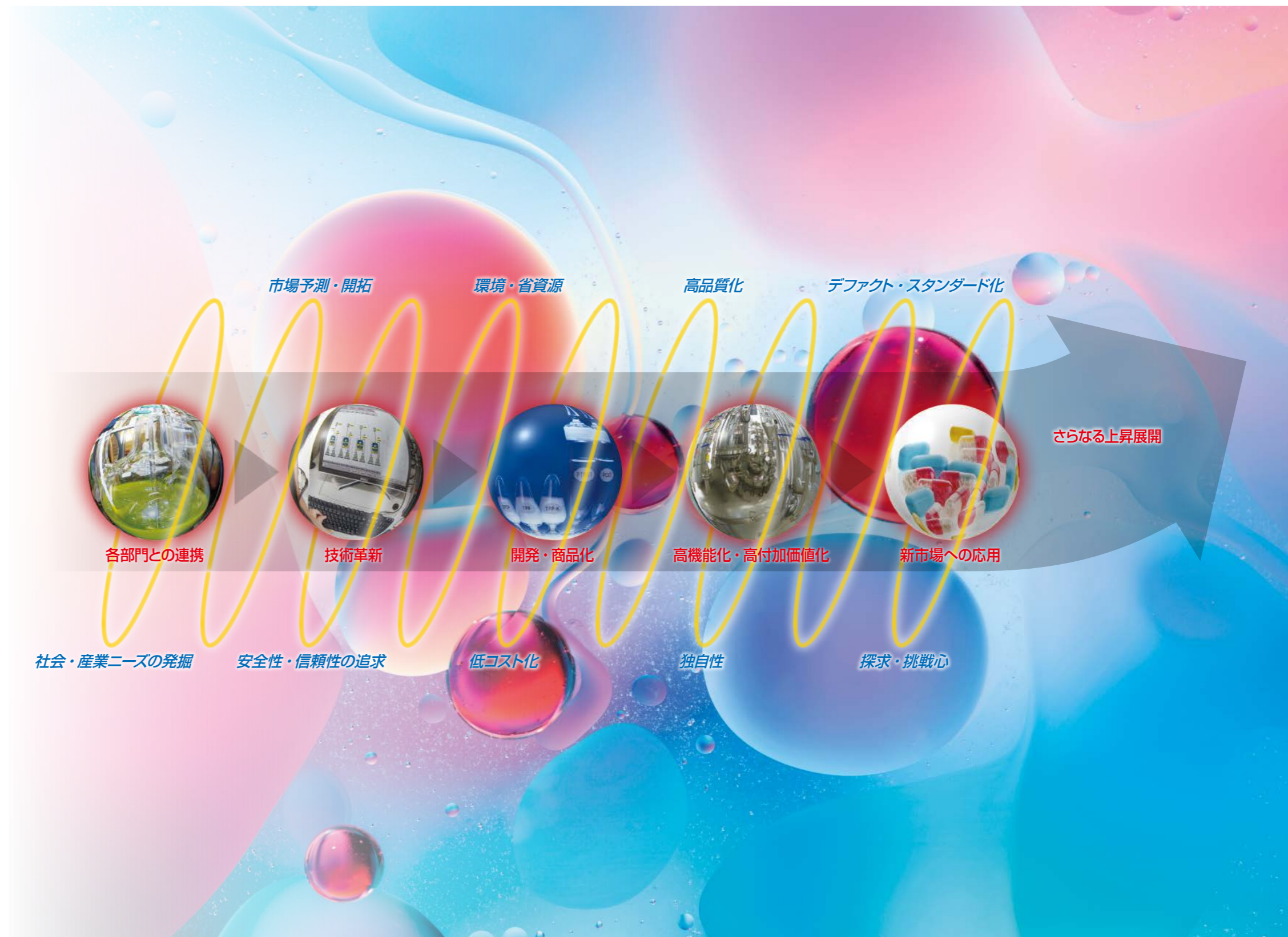
## “蓄積”と“先見”の革新技術で、可能性の扉を開く。

社会の発展は目覚ましく、産業界では常に新しい製品や素材の登場が望まれています。また、グローバル化による国際競争の激化で、“医薬”や“情報”、“環境”などの先端産業分野においても、さらなる高機能・高付加価値化、高品質化、コストパフォーマンスが求められています。

北興化学工業のファインケミカル事業グループでは、経営理念のキーワードである「社会貢献」、「環境」、「技術」を基に、社会や市場ニーズ、お客様のご要望にお応えできるような体制を整えています。また、社員一人一人が他部門と連携を密にしながら近未来のトレンドを的確に捉え、グリニャール反応を中心とする独自技術を深化させて、新時代に適応した優れた製品を開発・提供しています。



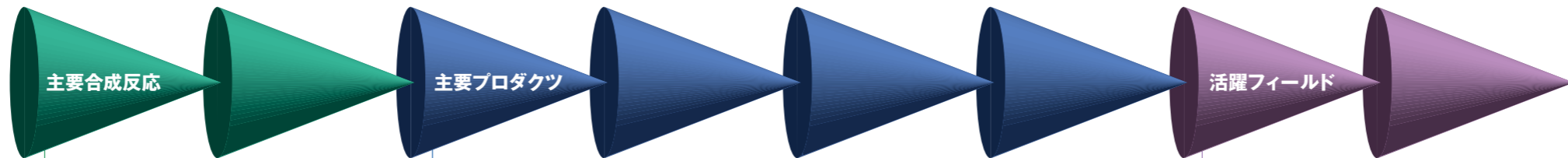
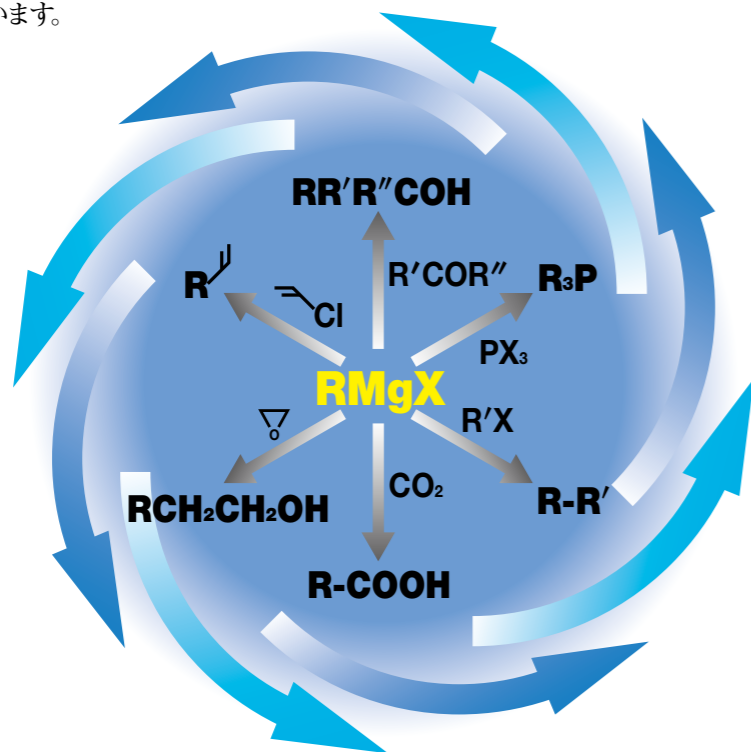
北興化学工業のファインケミカル製品は、電子材料、医薬品原料・中間体、機能性セラミックス原料、各種触媒、防腐・防カビ剤などとして、産業や生活の隅々で実力を発揮し、幅広い分野から高い評価と信頼を得ています。



ファインケミカル事業グループでは、創業以来50年以上にわたる有機金属化合物の合成技術と経験に基づき、『グリニャール反応』をキーテクノロジーとして、半導体の封止材硬化触媒などの電子材料、有機触媒、医薬原料・中間体、機能性高分子モノマーなどのファインケミカル製品を次々と開発し、産業社会に幅広く貢献しています。

近年では、Crophos<sup>®</sup>、m-Crophos<sup>®</sup>、Amphos、DPEphos、Xantphos、DPPF<sup>®</sup>など各種ホスフィンリガンドを品揃えし、鈴木-宮浦反応、菌頭反応、溝呂木-ヘック反応等のクロスカップリング反応、アミノ化反応に活用できるようにしています。

ファインケミカル事業グループでは今後さらに多くの新製品合成に努力し、活躍エリアを広げています。



**主要合成反応**

- ▶ グリニャール反応
- ▶ 金属アルコキシドの合成
- ▶ ウィッティヒ (Wittig) 反応
- ▶ 鈴木-宮浦反応
- ▶ 菌頭反応
- ▶ 溝呂木-ヘック反応
- ▶ アミノ化反応
- ▶ フリーデルクラフツ反応
- ▶ アルコールのクロロ化反応

**主要プロダクト**

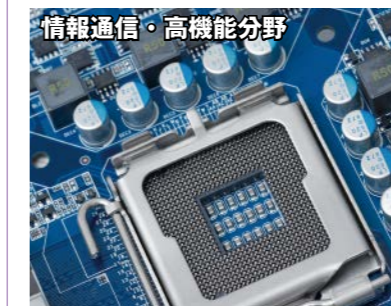
- 有機ホスフィン化合物およびその誘導体**
  - ▶ TPP<sup>®</sup>...  $(\bigcirc)_3P$
  - ▶ TTBU<sup>®</sup>...  $(tert-C_4H_9)_3P$
  - ▶ TPPO<sup>®</sup>...  $(\bigcirc)_3P=O$
  - ▶ TPP-PB<sup>®</sup>...  $(\bigcirc)_4P^+Br^-$
  - ▶ DPPE<sup>®</sup>...  $(\bigcirc)_2PCH_2CH_2P(\bigcirc)_2$
  - ▶ Crophos<sup>®</sup>...  $(tert-C_4H_9)_2PCH_2CH=CHCH_3$
  - ▶ m-Crophos<sup>®</sup>...  $(tert-C_4H_9)_2PCH_2CH=C(CH_3)_2$
  - ▶ Xantphos、DPEphos、DPPF<sup>®</sup>
- 有機金属化合物**
  - ▶ グリニャール試薬...  $RMgX$
  - ▶ TPBX<sup>®</sup>...  $\bigcirc-B-O-B-\bigcirc$
- 機能性高分子原料**
  - ▶ PCST<sup>®</sup>...  $Cl-\bigcirc-CH=CH_2$
  - ▶ PTBST<sup>®</sup>...  $CH_3-C(CH_3)_2-O-\bigcirc-CH=CH_2$

- 医薬原料**
  - ▶ 4P1OL...  $CH_2=CHCH_2CH_2CH_2OH$
  - ▶ 3B1OL...  $CH_2=CHCH_2CH_2OH$
  - ▶ DMBC<sup>®</sup>...  $\bigcirc-CH_2-C(CH_3)_2-OH$
- ファインセラミックス原料**
  - ▶ HZ-NB...  $(n-C_4H_9O)_4Zr$
- 有機合成反応用触媒**
  - ▶  $LaFe_{0.95}Pd_{0.05}O_3$
- 工業用・家庭用防腐防カビ剤**
  - ▶ ホクスター<sup>®</sup>... 有機チツ素イオウ系化合物
  - ▶ ホクサイド<sup>®</sup>... 有機チツ素イオウ系化合物



**活躍フィールド**

- ▶ **医療・健康分野**  
 医薬中間体
- ▶ **情報通信・高機能分野**  
 電子材料、反応触媒、  
 機能性高分子原料、  
 機能性セラミックス原料
- ▶ **環境関連分野**  
 防腐防カビ剤



**受託業務**

**技術と経験で幅広いニーズに対応**

ファインケミカル事業グループでは「受託業務」においても、高度技術と長年の蓄積ノウハウをベースに各種サイズのマルチパーパスの製造ユニットと各種最新設備の整った盤石な生産体制を整え、お客さまのニーズや条件にきめ細かく対応しています。また、自社技術および各種自社原料を活用した提案型の受託活動も推進しています。品質や生産量、納期の最適化はもちろん、秘密保持においても万全で、ご満足いただけるソリューションを実現いたします。

● **高い技術と豊富な経験**  
 各種有機合成反応の優れた技術と豊かな経験で、幅広いご要望に応えます。中でもグリニャール反応に関しては技術・経験・規模において他社の追随を許しません。

● **広範な受託合成分野**  
 医・農薬、電子材料原料の中間体、グリニャール試薬、各種触媒、キラル化合物など各種有機化合物の合成が可能です。

● **フレキシブルな対応**  
 受託製造はもちろん、プロセス開発などの共同研究の実施も承ります。また、製品の種類、生産量、納期など、お客さまのあらゆるご要望に柔軟かつ適切に対応します。

● **秘密厳守**  
 受託に当たり、事前に守秘契約を締結して、お客さまの情報を秘密に保持いたします。



# Products — プロダクトリスト

## — Grignard reagents

1954年に岡山でグリニャール試薬の工業生産を開始。



様々なグリニャール試薬を製造してきた実績を持つ、北興化学工業のG試薬製品



### Alkyl type Grignard reagents

$\text{CH}_3\text{-MgCl}$	Chemical Name	: Methylmagnesium Chloride
	CAS RN®	: 676-58-4
	Molecular Weight	: 74.79
	Appearance	: THF solution
$\text{CH}_3\text{-MgBr}$	Chemical Name	: Methylmagnesium Bromide
	CAS RN®	: 75-16-1
	Molecular Weight	: 119.24
	Appearance	: THF or 2-methyl-THF solution
$n\text{-C}_4\text{H}_9\text{-MgCl}$	Chemical Name	: n-Butylmagnesium Chloride
	CAS RN®	: 693-04-9
	Molecular Weight	: 116.87
	Appearance	: THF solution
$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ \diagdown \\ \text{CH-MgCl} \\ \diagup \\ \text{CH}_3 \end{array}$	Chemical Name	: iso-Propylmagnesium Chloride
	CAS RN®	: 1068-55-9
	Molecular Weight	: 102.85
	Appearance	: THF solution
$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\   \\ \text{CH}_3\text{-C-MgCl} \\   \\ \text{CH}_3 \end{array}$	Chemical Name	: tert-Butylmagnesium Chloride
	CAS RN®	: 677-22-5
	Molecular Weight	: 116.87
	Appearance	: THF solution
	Purity/Content	: 2 mol/kg
	Purity/Content	: 1 mol/kg

### Aryl type Grignard reagents

	Chemical Name	: Phenylmagnesium Chloride
	CAS RN®	: 100-59-4
	Molecular Weight	: 136.86
	Appearance	: THF solution
	Chemical Name	: Phenylmagnesium Bromide
	CAS RN®	: 100-58-3
	Molecular Weight	: 181.31
	Appearance	: THF solution
	Purity/Content	: 1 mol/kg
	Purity/Content	: 1 mol/kg

### Vinyl and Alkenyl type Grignard reagents

$\text{H}_2\text{C}=\text{CH-MgCl}$	Chemical Name	: Vinylmagnesium Chloride
	CAS RN®	: 3536-96-7
	Molecular Weight	: 86.80
	Appearance	: THF solution
$\text{H}_2\text{C}=\text{CH-CH}_2\text{-MgCl}$	Chemical Name	: Allylmagnesium Chloride
	CAS RN®	: 2622-05-1
	Molecular Weight	: 100.83
	Appearance	: THF solution
	Purity/Content	: 1.5 mol/kg
	Purity/Content	: 0.9 mol/kg

濃度、溶媒など、ご要望に合わせた受注生産も対応致します。まずは、営業担当者までご相談ください。



# Products — プロダクトリスト

## — Organophosphine Compounds

グリニヤール反応技術で合成しているため、異性体混入量が少なく、  
高品質な有機リン化合物を提供。



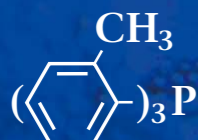
### Aryl type Phosphines



Chemical Name	: Triphenylphosphine
CAS RN®	: 603-35-0
Molecular Weight	: 262.27
Appearance	: White flaky solid
Purity/Content	: $\geq 99.8\%$
Melting Point	: $> 80^\circ\text{C}$

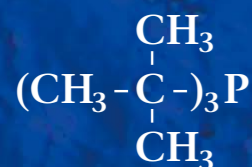


Chemical Name	: Tri-p-tolylphosphine
CAS RN®	: 1038-95-5
Molecular Weight	: 304.35
Appearance	: White to slightly yellowish crystalline powder
Purity/Content	: $\geq 99.0\%$
Melting Point	: $146^\circ\text{C}$

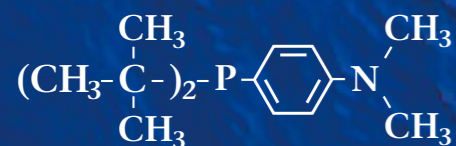


Chemical Name	: Tri-o-tolylphosphine
CAS RN®	: 6163-58-2
Molecular Weight	: 304.35
Appearance	: White to slightly yellowish crystalline powder
Purity/Content	: $\geq 99.0\%$
Melting Point	: $123 \sim 125^\circ\text{C}$

### tert-Butyl type Phosphines



Chemical Name	: Tri-tert-butylphosphine
CAS RN®	: 13716-12-6
Molecular Weight	: 202.31
Appearance	: Colorless to slightly yellowish liquid or solid
Purity/Content	: $\geq 98\%$
Melting Point	: $30 \sim 35^\circ\text{C}$



Chemical Name	: [4-(N,N-Dimethylamino)phenyl] di-tert-butylphosphine
CAS RN®	: 932710-63-9
Molecular Weight	: 265.36
Appearance	: White to slightly yellowish powder
Purity/Content	: $\geq 98\%$
Melting Point	: $57\text{-}61^\circ\text{C}$

### Alkyl type Phosphines



Chemical Name	: Tri-n-butylphosphine
CAS RN®	: 998-40-3
Molecular Weight	: 202.31
Appearance	: Colorless liquid
Purity/Content	: $\geq 99\%$
Boiling Point	: $121 \sim 122^\circ\text{C} / 2.2\text{kPa}$



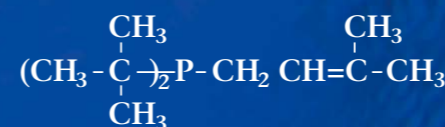
Chemical Name	: Tri-n-octylphosphine
CAS RN®	: 4731-53-7
Molecular Weight	: 370.62
Appearance	: Colorless to slightly yellowish liquid or solid
Purity/Content	: $\geq 97.5\%$
Melting Point	: $30^\circ\text{C}$



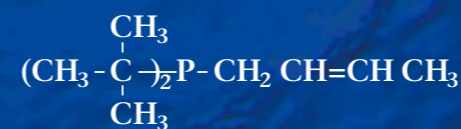
Chemical Name	: Tricyclohexylphosphine
CAS RN®	: 2622-14-2
Molecular Weight	: 280.41
Appearance	: White solid
Purity/Content	: $20.0 \sim 22.0\%$ in toluene
Melting Point	: $78^\circ\text{C}$

### Original phosphine ligand of Hokko Chemical Ind.

PCT/JP2014/051398 WO2014115813



Chemical Name	: Di-tert-butyl(3-methyl-2-butenyl) phosphine
CAS RN®	: 1980039-10-8
Molecular Weight	: 214.32
Appearance	: Colorless liquid
Purity/Content	: $40\%$ in o-xylene
Boiling Point	: $86\text{-}87^\circ\text{C} / 0.39\text{kPa}$



Chemical Name	: Di-tert-butyl(2-butenyl) phosphine
CAS RN®	: 1620882-90-7
Molecular Weight	: 200.29
Appearance	: Colorless liquid
Purity/Content	: $40\%$ in o-xylene
Boiling Point	: $76\text{-}77^\circ\text{C} / 0.53\text{kPa}$



## Diphosphines

	Chemical Name : 1,2-Bis(diphenylphosphino) ethane
	CAS RN® : 1663-45-2
	Molecular Weight : 398.39
	Appearance : White fine powder
	Purity/Content : ≥ 96.0%
Melting Point : 139 ~ 141°C	

	Chemical Name : 1,4-Bis(diphenylphosphino) butane
	CAS RN® : 7688-25-7
	Molecular Weight : 426.44
	Appearance : White fine powder
	Purity/Content : ≥ 96.0%
Melting Point : 132 ~ 133.5°C	

	Chemical Name : 1,1' -Bis(diphenylphosphino) ferrocene
	CAS RN® : 12150-46-8
	Molecular Weight : 554.35
	Appearance : Yellowish to orangish powder
	Purity/Content : ≥ 98.0%
Melting Point : 181-182°C	

	Chemical Name : 4,5-bis(diphenylphosphino)-9,9-Dimethyl-9H-xanthene
	CAS RN® : 161265-03-8
	Molecular Weight : 578.59
	Appearance : White to slightly yellowish powder
	Purity/Content : ≥ 98.0%
Melting Point : 224-228°C	

	Chemical Name : Bis[(2-diphenylphosphino)phenyl] ether
	CAS RN® : 166330-10-5
	Molecular Weight : 538.52
	Appearance : White to slightly yellowish powder
	Purity/Content : ≥ 98.0%
Melting Point : 184-186°C	

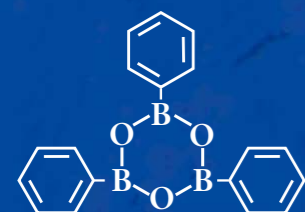
	Chemical Name : 4-tert-Butoxystyrene
	CAS RN® : 95418-58-9
	Molecular Weight : 176.25
	Appearance : Colorless liquid
	Purity/Content : ≥ 99.0%
Boiling Point : 106.5°C /1.33kPa	

	Chemical Name : 4-(1-Ethoxyethoxy)styrene
	CAS RN® : 157057-20-0
	Molecular Weight : 192.25
	Appearance : Colorless liquid
	Purity/Content : ≥ 99.0%
Boiling Point : 68 ~ 69°C /40Pa	

	Chemical Name : p-Vinylbenzoic acid
	CAS RN® : 1075-49-6
	Molecular Weight : 148.15
	Appearance : White powder
	Purity/Content : ≥ 98.0%
Melting Point : 140 ~ 150°C	

	Chemical Name : p-Chlorostyrene
	CAS RN® : 1073-67-2
	Molecular Weight : 138.59
	Appearance : Colorless liquid
	Purity/Content : ≥ 99.0%
Boiling Point : 192°C	

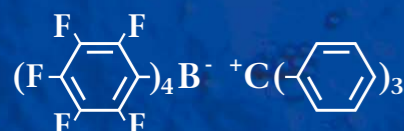
	Chemical Name : 1,1-Diphenylethylene
	CAS RN® : 530-48-3
	Molecular Weight : 180.24
	Appearance : Colorless liquid
	Purity/Content : ≥ 99.0%
Boiling Point : 112°C /0.27kPa	



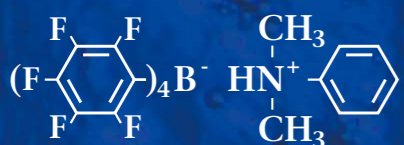
Chemical Name	: Phenylboronic acid anhydride
CAS RN®	: 3262-89-3
Molecular Weight	: 311.73
Appearance	: White powder
Purity/Content	: ≥ 97.0%
Melting Point	: no data



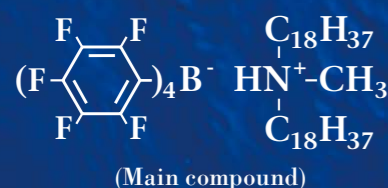
Chemical Name	: Sodium tetraphenylborate
CAS RN®	: 143-66-8
Molecular Weight	: 342.20
Appearance	: White crystal powder
Purity/Content	: ≥ 98.0%
Melting Point	: 310°C



Chemical Name	: Triphenylcarbenium tetrakis (pentafluorophenyl) borate
CAS RN®	: 136040-19-2
Molecular Weight	: 922.36
Appearance	: Pale yellow to dark yellow crystal powder
Purity/Content	: ≥ 97.0%
Melting Point	: 180 ~ 185°C



Chemical Name	: N,N-Dimethylanilinium tetrakis (pentafluorophenyl) borate
CAS RN®	: 118612-00-3
Molecular Weight	: 801.24
Appearance	: White powder
Purity/Content	: ≥ 97.0%
Melting Point	: 225 ~ 227°C (Disassembly)



Chemical Name	: Mixture of Dialkyl (C16 ~ C18) methylammonium tetrakis (pentafluorophenyl) borate
CAS RN®	: 197308-04-6 1628723-28-3 328122-41-4
Molecular Weight	: 1159.95 ~ 1216.05
Appearance	: Pale yellow to brown liquid
Purity/Content	: 16.5 ~ 20% in methylcyclohexane

## — Metal alkoxides



掲載の金属アルコキシド製品は、セラミックス材料向けの工業用原料です。不純物やハロゲン含有量などが問題となる電子材料やその他機能性無機材料などへのご利用を計画されている方は、営業担当者までご相談ください。(※蒸留精製した、金属アルコキシドは少量開発品の扱いです。)

※その他の金属種、アルコキシド基でも、製造可能な場合があります。ご希望、ご要望などがありましたらお問合せください。



Chemical Name	: Zirconium(IV) n-butoxide
CAS RN®	: 1071-76-7
Molecular Weight	: 383.67
Appearance	: Clear pale yellow liquid
Purity/Content	: 82-88% n-Butanol solution
Boiling Point	: no data



Chemical Name	: Zirconium(IV) tert-butoxide
CAS No.	: 2081-12-1
Molecular Weight	: 383.67
Appearance	: Colorless to clear pale yellow liquid
Purity/Content	: -
Boiling Point	: 81°C /0.4kPa



Chemical Name	: Germanium(IV) ethoxide
CAS No.	: 14165-55-0
Molecular Weight	: 252.87
Appearance	: Colorless to clear pale yellow liquid
Purity/Content	: ≥ 98%
Boiling Point	: 185 ~ 186°C



Chemical Name	: Tantalum(V) ethoxide
CAS No.	: 6074-84-6
Molecular Weight	: 406.20
Appearance	: Colorless to clear pale yellowish clear liquid
Purity/Content	: > 99%
Boiling Point	: 145°C /0.013kPa



Chemical Name	: Tin(IV) tert-butoxide
CAS No.	: 36809-75-3
Molecular Weight	: 411.15
Appearance	: White solid
Purity/Content	: -
Boiling Point	: 99°C /0.53kPa



ファインケミカル事業グループは、総力を注いで常に時代の最先端を行く製品づくりを目指しています。これら高品質・高付加価値製品の提供に重要な役割を果たしているのが、品質と効率の最大値を徹底追求した研究・生産体制、そして最新の研究・生産設備群です。

神奈川県厚木市にある化成品研究所では、グリニャール反応を中心とした有機合成反応により、種々の化合物をより効率的に、短納期で製造できるよう、日々研究開発を続けています。

岡山県玉野市にある岡山工場には、大小9つの合成工場を擁し、各製品について、その製造プロセスと生産量に応じた最適な規模の合成工場を選定し、効率よく生産しています。

岡山工場に次ぐ生産拠点として、2002年には中国江蘇省に全額出資で「張家港北興化工有限公司」を設立し、さらなる国際展開を推進しています。



岡山工場合成第9工場内2F



岡山工場合成第9工場外観

**岡山工場**

- 所在地…岡山県玉野市胸上402番地
- 合成工場…合成第1工場～合成第9工場、中間実験設備
- 代表的な所有設備…
  - GL反応缶（～15,000ℓ）約70基、
  - SUS反応缶（～15,000ℓ）約60基、
  - 精留設備、ろ過機、乾燥機。
  - 焼却炉、活性汚泥処理設備、排ガス処理設備、仮焼設備。
  - 分析機器…
  - （GC、GC-MS、HPLC、ICP、DSC、KF、原子吸光）



第1工場外観



化成品研究所外観

**化成品研究所**

- 所在地…神奈川県厚木市戸田2165番地
- 分析機器…GC、GC-MS、NMR、HPLC、LC-MS、DSC（TG-DTAも含む）、蛍光X線、X線回折、EDX、イオンクロマト、ICP-MS、IR、UV、KF、レオメーター



ミュンヘン事務所

張家港北興化工有限公司



第2工場外観

北興化学工業の100%子会社である張家港北興化工有限公司は、生産能力増強のために2002年に設立。日本への輸出にも好適な港湾を有する江蘇省張家港市に立地する工場（2004年竣工）では、年間生産量3千トン規模のグリニャール反応による専用設備などを有しています。2009年には新プラントを増設し電子材料原料などの有機合成反応触媒として使用されるホスフィン化合物を中心に、製造しています。岡山工場と連携したグローバルな生産体制を確立し、国内外の多彩なニーズにきめ細かく対応しています。

**張家港北興化工有限公司**

- 所在地…中国・江蘇揚子江国際化学工業園（張家港市金港鎮）東海路29号

品質管理

北興化学工業の製品は、品質と信頼性が高く評価されています。それを支えているのが、原材料の選定・受け入れから最終工程までの一貫した品質管理です。品質保証に関するきめ細かな体制を徹底し、社員一人一人が役割を明確化してプラントの隅々まで目を行き届かせながら、お客さまのニーズに的確に答える均質な製品づくりを実現しています。

品質保証の取組として、1995年にISO9002の認証を取得。2004年にはISO9001の認証へと移行しました。継続的な取り組みにより品質保証体制を整え、万全の態勢で製品づくりに臨んでいます。

- ISO9001:2015の認証(岡山工場 2022.1.13)

品質方針  
 お客様の 満足  
 お客様から 信頼  
 お客様との 共栄

環境保全への取り組み

北興化学工業では、会社をあげたレスポンス・ケア(RC)活動を推進。研究開発・生産・流通・販売などのあらゆる段階において、環境、安全、衛生の改善に積極的に取り組んでいます。

環境保全への取組みとして、ISO14001の認証を取得。

労働安全衛生への取組みとして、2006年にOHSAS18001の認証を取得し、2020年にはISO45001の認証へ移行しました。また、農業事業を母体とする強みを活かし、自社内で化学物質の安全性を確認する試験を実施。労働者の安全確保に取り組んでいます。

- ISO14001:2015の認証(岡山工場 2024.1.11)

- ISO45001:2018の認証(岡山工場 2024.4.3)

環境方針  
 環境マネジメントシステムの 継続的改善  
 環境への 負荷低減  
 豊かな 自然との共生



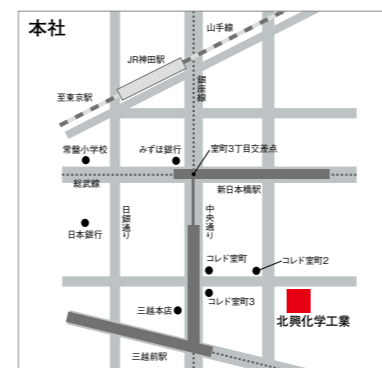
会社概要

本社  
 〒103-8341 東京都中央区日本橋本町一丁目5番4号(住友不動産日本橋ビル)  
 創立年月日  
 1950年(昭和25年)2月27日  
 資本金  
 32億1395万円[2019年(令和元年)11月末現在]  
 上場取引所  
 東京証券取引所 市場第1部上場  
 従業員数  
 635名[2019年(令和元年)11月末現在]  
 事業所  
 研究所(2)、支店(7)、工場(3)、農場(3)  
 関係会社  
 張家港北興化工有限公司、北興産業株式会社、美瑛白土工業株式会社、ホクコーパックス株式会社、村田長株式会社

●ファインケミカル事業グループ 事業内容  
 農業薬品、工業薬品、医薬品、動物用薬品、化成成品等の製造及び販売

●事業所(ファインケミカル事業グループ関連)

本社ファインケミカル部門  
 ファインケミカル開発営業部  
 ファインケミカル企画業務部  
 〒103-8341 東京都中央区日本橋本町一丁目5番4号(住友不動産日本橋ビル)  
 化成成品研究所  
 〒243-0023 神奈川県厚木市戸田2165番地  
 岡山工場  
 〒706-0305 岡山県玉野市胸上402番地



北興化学工業ファインケミカル事業グループの歩み

1950…野村鋳業株式会社製薬部より分離独立し、北興化学株式会社を創立。北海道ルベシベ町に工場を建設。  
 1953…社名を北興化学工業株式会社と変更。本社を北海道から東京に移転。岡山県児島郡東児町(現在の玉野市胸上)に岡山工場を建設し、グリニャール反応を中心とした各種有機金属化合物合成設備を設置し、農薬の製造を開始。  
 1954…中央研究所を神奈川県鎌倉市大船に設立。  
 1965…抗生物質カスガマイシン(殺菌剤)の開発に成功。  
 1966…中央研究所(現在の開発研究所)を神奈川県厚木市に移転。  
 1968…ホスフィン系有機触媒トリフェニルホスフィン(TPP)などの製造を開始。  
 1970…岡山工場に塩ビ用無毒性安定剤原料のDOTO合成工場を建設し、製造を開始。工業用、家庭用防腐防カビ剤の製造を開始。  
 1972…ファインケミカル部を配置。  
 1976…カルビノール系合成香料原料DMBC、DMなどの製造を開始。  
 1977…岡山工場に医薬品製造工場を建設し、医薬原料・中間体の製造を開始。また、金属抽出剤T.O.P.O®の製造を開始。  
 1981…岡山工場に活性汚泥による廃水処理場を建設。  
 1982…岡山工場に合成工場を新設し、香料原料や有機触媒などの製造能力を増強。開発研究所にファインケミカル部厚木研究室を設置し、化成品の研究開発に努める。ファインセラミック原料(ジルコニア)のサンプル供試を開始。  
 1983…岡山工場にファインセラミックス生産設備を建設。

1984…機能性高分子原料PCST、およびその誘導体のサンプル供試を開始。  
 1987…岡山工場内に合成第6工場を新設し、医薬中間体、有機触媒などの製造能力を大幅に増強。  
 1988…機能性高分子原料PTBSTのサンプル供試を開始。  
 1989…ファインケミカル部厚木研究室を化成成品研究所と改称。  
 1991…岡山工場内に合成第7工場を新設し、有機ホスフィン化合物、機能性高分子原料などの製造能力を大幅に増強。  
 1993…岡山工場内に精留設備を増設し、生産能力を大幅に増強。  
 1995…全工場でISO9002を取得。  
 1996…PK(防汚剤)発売。  
 2000…岡山工場でISO14001を取得。  
 2002…中国江蘇省に「張家港北興化工有限公司」を設立。  
 2003…自動車排ガス浄化触媒(インテリジェント触媒)用原料を発売。  
 2004…岡山工場でISO9001:2000に移行。  
 2006…OHSAS18001を取得。  
 2007…張家港北興化工有限公司でISO9001:2000、ISO14001を取得。  
 2009…張家港北興化工有限公司に新プラントを施設し、電子材料原料などの生産能力を増強。岡山工場内にクリーンルームなどの異物混入対策設備を設置した工場(合成第8工場)を施設し、電子材料原料などの生産能力を増強。  
 2015…本社を東京都中央区日本橋本町から日本橋本町に移転。  
 2019…岡山工場内に省力化設備を設置した工場(合成第9工場)を施設し、生産能力を増強。  
 2020…OHSAS18001からISO45001へ移行

